

Art Resin Hard

Transparentná zalievacia živica s predĺženou dobou spracovania

CHARAKTERISTIKA

Art Resin Hard je bezrozpušťačový opticky číry epoxidový systém na báze vysokokvalitnej modifikovanej epoxidovej živice, so širokým spektrom použitia. Vyznačuje sa dlhou dobou spracovania, výbornou tekutosťou, minimálnym zápachom. Vytvrdzovanie prebieha pri minimálnej exotermickej reakcii, po vyzretí je charakteristický zvýšenou tvrdosťou.

POUŽITIE

Pre zalievanie a výrobu čírych transparentných odliatkov, reklamných a dekoratívnych predmetov, ART drevených stolov, svetelných telies, výrobu orgonitov a pod. Jeho zvýšená tvrdosť a oderuvzdomosť ho predurčuje na vrchné plochy sendvičových systémov (napr. dosky barových pultov, zalievanie mincí, obrázkov, nálepiek). Pre svoje optické vlastnosti je mimoriadne vhodný na použitie v pigmentovaných systémoch s použitím perletí a metalických pigmentov. Taktiež je vhodný pre výrobu laminátov a použitie v elektrotechnickom priemysle. *Je určený pre odliatky do hrúbky 6 cm.**

VÝHODY

- Transparentnosť odliatku
- Dlhá doba spracovateľnosti
- Vytvrdzovanie pri normálnej teplote
- Možnosť zafarbenia rôznymi odtieňmi (perlete, fosforeskujúce pigmenty...)
- Minimálne zmraštenie
- Vhodné aj pre hobby použitie

* Maximálna hrúbka odlievania je priamo úmerná teplote spracovania, hrúbke odliatku v závislosti od rozloženia objemu odlievaného materiálu. Pri požadovanej hrúbke 6 cm je nutné materiál odlievať rozptýlene, napr. pozdĺžne po zalievanej hrane výrobku a nie v jednej mase. Hrozí nebezpečenstvo zožltnutia odliatku až jeho „vyvretia“ a prípadnej deformácie.

VLASTNOSTI PRODUKTU

Miešacie pomery

	Zmes zložka A : zložka B
Miešací pomer zložiek A : B hmotnostne	100 : 29

Vlastnosti systému po zmiešaní

Viskozita pri 23°C mPa.s	254
Vzhľad	Číra, priesvitná kvapalina
Spracovateľnosť pri 25°C	< 6 hod
Maximálna doporučená hrúbka odliatku	6 cm *

Vlastnosti vytvrdnutého systému

Vzhľad	Sklovitý, číry
Tvrdosť	75D SHORE
Doba vytvrdnutia k odformovaniu pri 23°C	cca 48 hod.

SPRACOVANIE

Pri použití je ideálne aby obe zložky ako aj odlievacia forma boli vytemperované na izbovú teplotu. V prípade nižšej teploty niektorej z častí systému ochladzovaná zmes hustne, tuhne pomalšie a v mieste styku vzniká nebezpečenstvo tvorby bubliniek. Optimálna teplota pre spracovanie a vytvrdnutie systému je 20 - 25°C.

Zmiešajte obidve zložky pri izbovej teplote. Riadne premiešaná zmes sa najskôr nechá cca 60 minút odstáť, aby sa odvdzušnila a potom sa odleje do vopred pripravenej formy alebo nádoby. Ideálne je použiť typ miešadla, ktoré nevháňa do systému vzduch vid' obrázok. Tento typ miešacej metly je konštruovaný na miešanie epoxidových, tmeliacich, lepiacich hmôt s možnosťou prenášania veľkých strihových síl. Svojím tvarom eliminuje vznik vzduchových bubliniek.



Ak sa na odlievanie použije iná forma ako silikónová je nutné použiť separátor najlepšie na báze parafínu, prípadne separačnú pásku **SVEGAL**. Bublínky vzduchu vystupujúce na povrch odliatej zmesi je možné odstrániť fénom, teplovzdušnou alebo flambovacou pištoľou. Potom sa zmes nechá vytvrdnúť pri normálnej teplote. Rýchlosť vytvrdnutia je priamo závislá od okolitej teploty a hrúbky odliavaného materiálu. Znížená teplota pod 20°C spomaľuje vytvrdzovanie a hmota je dlhšie lepkavá. Malé a tenké vrstvy vytvrdzujú podstatne pomalšie než hrubšie (viac než 10mm vrstvy).

Dobu vytvrdnutia je možné urýchliť zvýšenou teplotou. Pre urýchlenie tuhnutia je možné po ukončení štádia želatinácie odliatok temperovať pri teplote do 50°C. Doba vytvrdnutia sa podstatne skráti a odliatok môžeme odformovať už po 24 hodinách. Pozor pri temperovaní odliatku nad 50°C má materiál tendenciu žltnúť.

Po kompletom vytvrdnutí (obyčajne 7 dní) je možné do odliatkov frézovať, vŕtať, brúsiť je možné ich vyleštiť do vysokého lesku. Pozor v prípade vytvorenia vyššej teploty následkom trenia, môže materiál zmäknúť a zalepiť brúsny materiál!

Pri zalievaní poréznych materiálov (drevo, betón, pieskovec...) môže dochádzať k uvoľňovaniu vzduchu obsiahnutého v nich, vo forme vzduchových bublín. Preto treba pomocou epoxidovej penetrácie uzavrieť póry a zamedziť vzniku bublín. Na petrifikáciu silno poréznych, rozrušených či čiastočne spráchnivených drevených predmetov používame **SVG Resin 25**, prípadne epoxidový lak. V prípade drevených, betónových či iných mierne poréznych materiálov použijeme **CHS-Epoxy 474**. Týmto krokom súčasne vyrovnáme nasiakavosť týchto materiálov.

FAREBNÉ ODTIENE

Pre prípravu farebných odliatkov je možné použiť špeciálne pigmentové roztoky *Art Resin pigment*. Základné farby sú: žltá, červená, modrá, zelená, čierna. Intenzita zafarbenia je priamo úmerná množstvu použitého roztoku *Art Resin pigment*. Najprv je vhodné si otestovať sýtosť pridaním 1 kvapky do cca 100 ml kompozície. Po dôkladnom premiešaní je možné ďalej pridávať pigmenty do požadovanej sýtosťi. Na prípravu nepriehľadných odliatkov sú k dispozícii pigmentové pasty *Art Resin paste* v odtieňoch biela a čierna. Pre metalický efekt odliatku je k dispozícii práškový *Art Resin metallic pigment* vo farebných odtieňoch striebro, meď, žltá, modrá, zelená. Ich vzájomnou kombináciou možno dosiahnuť pôsobivé efekty. Taktiež je možné pridávať fosforeskujúce pigmenty, rôzne plnivá, prípadne experimentovať s rôznou dobou ich pridávania.

BALENIA

1,29 kg	(1 kg zložka A + 0,29 kg zložka B)
6,45 kg	(5 kg zložka A + 1,45 kg zložka B)
12,9 kg	(10 kg zložka A + 2,9 kg zložka B)

SKLADOVANIE

Skladuje sa v uzatvorených obaloch na krytom, suchom a tmavom mieste pri teplote 15 – 25 °C. Záručná doba je 12 mesiacov od dátumu výroby.

Pozor! Tužidlá na amínovej báze reagujú so vzdušnou vlhkosťou a CO₂ vznikom pevného karbamátu. Preto je ich treba skladovať dôsledne uzatvorené, aby neprišli do styku s vzdušnou vlhkosťou.

BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE

Pri práci s týmto produktom je potrebné zaistiť dobrú ventiláciu a používať ochranné rukavice a okuliare. Podrobné údaje týkajúce sa bezpečného zaobchádzania a ochrany zdravia sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

POZNÁMKA

Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho spracovaní uvedené v tomto aplikačnom liste boli získané laboratórnym meraním a aplikačnými skúškami. Rôznorodosť používaných materiálov a ich kombinácií je rozsiahla, čo vzhľadom na rôzne klimatické podmienky a iné vonkajšie vplyvy znemožňuje ich úplný popis. Všetky uvedené odporúčania sú právne nezáväzné a spracovanie výrobku je potrebné vždy prispôbiť konkrétnym podmienkam. Nenesieme zodpovednosť za podmienky, alebo metódy skladovania, manipulácie, použitia a likvidácie výrobku. Uistite sa, že postupujete podľa najnovšieho vydania aplikačného listu výrobku.

Predaj a distribúcia na SLOVENSKU

SVEGAL s.r.o. Magnetová 10, 831 04 BRATISLAVA