

**EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**

# EPOSTYL 521 FLEX

Pigmentovaný podlahový systém vhodný k přípravě bezspárových podlah se schopností překlenutí trhlin a zalévání spár

**SPOTŘEBA**

Spotřeba je odvislá od tloušťky aplikované vrstvy

Typ ochranné vrstvy	Popis spotřeby	EPOSTYL 521 FLEX	CHS-EPOXY 474 + TELALIT 0492	EPOSTYL 200 V
Penetrace typ 1	Spotřeba v kg na 1 m <sup>2</sup> / 1 vrstva	-	0,2 –0,8	-
Penetrace typ 2	Spotřeba v kg na 1 m <sup>2</sup> / 1 vrstva	-	-	0,2 –0,8
Stěrka	Spotřeba v kg na 1 m <sup>2</sup> / 1 mm	ca 1,4	-	-
Litá podlahovina	Spotřeba v kg na 1 m <sup>2</sup> / 3 mm	ca 4,2	-	-
Válečková podlahovina	Spotřeba v kg na 1 m <sup>2</sup> / 240 mikronů	ca 0,34	-	-

**PŘÍPRAVA A VLASTNOSTI PODKLADU**
**Betonový podklad**

- Betonový podklad musí být suchý, rovný, musí být izolován proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepen
- Povrch musí být zatažený dřevěným nebo plastovým hladítkem, nesmí být kletován ani poprašován cementem
- Je-li povrch podkladu poškozený (drolení, koroze, vystouplé cementové mléko apod.), příp. znečištěný naftou, oleji, asfaltem apod., musí se provádět přebroušení, otryskání pískem nebo lépe ocelovými kuličkami popř. otryskání tlakovou vodou nebo jiný ověřený resp. vhodný způsob úpravy podkladu.
- Vyhovuje-li podkladový beton všem požadovaným parametrům, provádí se minimálně 24 hodiny před vlastní pokládkou penetrace podkladu. Důvodem penetrace je částečné zpevnění povrchu, vytěsnění vzduchu z povrchu podkladu a vytvoření adhezního můstku mezi podkladem a další vrstvou.
- Při použití jako spárovací hmoty se doporučuje dodržet modul spáry 1:1,3-1,5. Spáry musí být před zalitím napenetrovány a vysušeny. Minimální šířka spáry 10 mm.

**Požadované parametry betonového podkladu**

Pevnost v tlaku pro pojízdné plochy	min. 21,5 MPa
Pevnost v tlaku pro pochůzná plochy	min. 14,7 MPa
Přidržnost	min. 1,5 MPa

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem  
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244  
E-mail: resins@spolchemie.cz

[www.spolchemie.cz](http://www.spolchemie.cz)

Vydáno 01/ 2014

Revidováno 01/ 2014

**EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ****APLIKAČNÍ PODMÍNKY**

- Minimální teplota vzduchu a podkladu: + 15°C/ + 10°C
- Maximální teplota vzduchu a podkladu: + 30°C/ + 30°C
- Teplota pryskyřice a tvrdidla před aplikací má být v rozmezí 15-30°C
- Připravit si najednou tolik směsi, kterou je možné smíchat a aplikovat během cca 30 minut

**APLIKACE****Mísící poměr****Penetrace:**

CHS-EPOXY 474 + TELALIT 0492	CHS-EPOXY 474	TELALIT 0492
Hmotnostní díly	100	23

EPOSTYL 200 V	Složka A	Složka B
Hmotnostní díly	100	26
Naředění EPOSTYL 200 V pro penetraci	EPOSTYL 200V	Voda
Hmotnostní díly	100	30 - 50

**EPOSTYL 521 FLEX**

EPOSTYL 521 FLEX	Složka A	Složka B
Hmotnostní díly	100	72

**Míchání**

EPOSTYL 521 FLEX složka A se nejprve důkladně zhomogenizuje, aby se uvedl do vznosu veškerý pigment s plnivý. Za stálého míchání se přidává tvrdidlo EPOSTYL 521 FLEX složka B.

Doporučuje se směs po promíchání přelít do prázdné nádoby a poté opět krátce promíchat a teprve potom aplikovat.

Mísení se provádí pomocí pásových míchadel.

**Postup aplikace****Penetrace:**

Více informací ohledně míchání a aplikace EPOSTYLU 200 V a CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492 najdete v aplikačních listech pro tyto výrobky.

**Aplikace podlahoviny:**

- Pokládka připravené kompozice se provádí na betonový podklad odpovídající kvality a teploty.
- Provádí se minimálně 24 hodin po penetraci podkladu. Podlahovinu je doporučeno aplikovat v tloušťce 2 – 3 mm.
- Při použití jako nátěrové hmoty se použije velurový váleček a doporučuje se ve vrstvě ca 240 mikrometrů.
- Mísení obou složek probíhá pomocí pásových míchadel ca 3 minuty.
- Nanášení podlahoviny na podklad se provádí pomocí kovových zubových stěrek.
- Vnesení vzduch se z podlahoviny odstraní proválekčováním odvzdušňovacím válečkem

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem  
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244  
E-mail: resins@spolchemie.cz  
[www.spolchemie.cz](http://www.spolchemie.cz)

Vydáno 01/ 2014

Revidováno 01/ 2014

**EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ****Doba zpracovatelnosti**

TEPLOTA	15°C	20°C	30°C
Doba zpracovatelnosti	50 minut	40 minut	20 minut

**Použité nářadí a čištění**

Nářadí, míchačku a všechny pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit ředidly na bázi směsi xylenů a butanolu nebo acetonu. Například S 6003, 6005, 6023, 6028, 6812. V případě vytvrdnutí lze nářadí od zbytků kompozice očistit pouze mechanicky nebo vyžiháním. V případě kontaktu kompozice s pokožkou okamžitě omýt teplou vodou s mýdlem.

**PODMÍNKY VYTVRZENÍ**

TEPLOTA	15°C	20°C	30°C
Pochůznost podlahoviny	48 hodin	24 hodin	20 hodin
Plně vytvrzená podlahovina	9 dní	7 dní	6 dní

**BEZPEČNOST PRÁCE**

Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem Vaší pokožky a očí s nevytvrzenými epoxidovými pryskyřicemi a tvrdidly.

Důsledným zabezpečením odvětrání se chraňte před nadýcháním výparů

Vždy používejte ochranné rukavice při míchání a aplikaci materiálu

V případě potřísnění oka nechte oko otevřené a vymývejte min. 15 minut a poté vyhledejte lékařskou pomoc. V případě potřísnění pokožky okamžitě omývejte vodou.

MSDS: Bezpečnostní list ke každému produktu je k dispozici na vyžádání v elektronické podobě prostřednictvím emailu na: [msds@spolchemie.cz](mailto:msds@spolchemie.cz)

**DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ**

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití výrobků Spolchemie a.s. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje stavebních systémů při standardních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti materiálů, charakteru a úpravě podkladu na stavbě, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení jsou právně nezávazná, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním pracovním podmínkám. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na naší webové stránce [www.spolchemie.cz](http://www.spolchemie.cz).

**\* PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE PRACOVNÍKY NAŠEHO TECHNICKÉHO SERVISU NEBO NAŠE DISTRIBUTORY**

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem  
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244  
E-mail: [resins@spolchemie.cz](mailto:resins@spolchemie.cz)  
[www.spolchemie.cz](http://www.spolchemie.cz)

Vydáno 01/ 2014  
Revidováno 01/ 2014