

CHS-EPOXY 324

Speciální bezftalátový epoxy systém k přípravě stěrkových hmot a tmelů

CHARAKTERISTIKA

- CHS-EPOXY 324 je nízkomolekulární epoxidová pryskyřice modifikovaná zvláčňovadlem. Neobsahuje ftaláty. Je určena pro zpracování při normální teplotě, tvrdí se polyaminickými tvrdidly.

POUŽITÍ

- CHS-EPOXY 324 se používá k přípravě lepicích kompozic pro lepení kovů, skla, keramiky, porcelánu, dřeva, eternitu, výrobků z močovino-formaldehydových pryskyřic a jiných materiálů, dále k přípravě stěrkových hmot a tmelů ap.

VLASTNOSTI PRYSKYŘICE

CHS-EPOXY 324 (SLOŽKA A)

Viskozita při 25°C	20 - 60	Pa.s	CSN 64 0349
Barva	max. 300	j. Hazena	CSN EN ISO 6271-2
Epoxidový index	3 – 3,4	mol/kg	CSN EN ISO 3001
Epoxidový hmotnostní ekvivalent	294 - 333	g/mol	CSN EN ISO 3001

CHS-TVRDIDLO P 11 (SLOŽKA B)

Viskozita (23°C)	5 - 10	mPa.s	DIN 53015
Aminové číslo	1480 – 1680	mgKOH/g	PI 627/915
Barva	Max. 3	Gardner	ČSN EN ISO 4630-2

TELALIT 0846 (SLOŽKA B)

Viskozita 25°C	550 - 750	mPa.s	DIN 53015
Vodíkový ekvivalent	84	g/mol	
Aminové číslo	345 - 375	mgKOH/g	PI 627/915

TELALIT 0492 (SLOŽKA B)

Viskozita (23°C)	15 - 30	mPa.s	DIN 53015
Aminové číslo	550 - 600	mgKOH/g	PI 627/915
Barva	Max. 3	Gardner	ČSN EN ISO 4630-2
Hustota při 23°C	0,93 – 0,96	g/cm ³	ČSN EN ISO 2811-1
Vodíkový ekvivalent	Min. 49	g/mol	

TELALIT 410 (SLOŽKA B)

Viskozita (23°C)	0,5 – 1,2	Pa.s	DIN 53015
Aminové číslo	850 – 1 150	mgKOH/g	PI 627/915
Barva	max. 5	Gardner	ČSN EN ISO 4630-2
Obsah vody	max. 1	%	
Vodíkový ekvivalent	min. 34	g/mol	

VÝHODY

- Vynikající adheze
- Vysoká houževnatost
- Vynikající tepelná a chemická odolnost
- Nemá hygienická omezení jako ftaláty modifikované epoxidy

SKLADOVÁNÍ A ZÁRUČNÍ DOBA

Skladuje se v uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotě 5-25°C odděleně od tvrdidel. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

CERTIFIKACE SYSTÉMU

Systém: CHS-EPOXY 324/CHS-TVRDIDLO P 11
Certifikován: TZUS PRAHA
Číslo cert.: 100-004492
Ze dne: 01-07-2005

INFORMACE O APLIKACI**1. TMELENÍ****Příprava podkladu**

- Vlastní aplikace kompozice se provádí na suché podklady předem zbavené všech nečistot, příp. původních povrchových úprav (staré nátěry ap.). Podle povahy nežádoucích nečistot a druhu materiálu se jejich odstranění provádí zbroušením, chemickými prostředky, prach a jiné mechanické nečistoty se odstraní vysavačem.

Mísení

- Před vlastním zpracováním se CHS-EPOXY 324 smísí s vhodným tvrdidlem v předepsaném mísicím poměru (viz. TECHNICKÉ PARAMETRY) .:
- Nejnižší doporučená prováděcí teplota je 15°C. V případě použití Telalitu 60 je nejnižší teplota 8°C.
- Následně se za stálého míchání přidává odpovídající množství plniva (např. vysušený křemenný písek, porcelánová, skelná nebo křemenná moučka, mletá břidlice, živec, kaolín, portlandský cement, mikroasbest, hliníkový nebo jiný kovový prášek, dřevěné piliny apod.). Stupeň plnění a druh plniva je rovněž závislý na účelu a způsobu aplikace tmelu. Pro tmelení svislých ploch je výhodné kombinovat plnivo s tixotropními přípravky.
- Takto připravená kompozice se nanáší na suché podklady.
- Tmel se na vodorovné i svislé plochy nanáší stěrkou nebo špachtlí. Vytvrzení tmelu při normální teplotě proběhne do 24 hodin. Tmely připravené z CHS-EPOXY 324 slouží k vyrovnání nerovností a při opravách prasklin stavebních a dalších konstrukčních materiálů apod.

Doba mísení

- Mísení obou složek probíhá cca 2-3 minuty pomocí pásových míchadel na vrtačce

Aplikace

- Takto připravená kompozice se nanáší na suché podklady.
- Tmel se na vodorovné i svislé plochy nanáší stěrkou nebo špachtlí. Vytvrzení tmelu při normální teplotě proběhne do 24 hodin. Tmely připravené z CHS-EPOXY 324 slouží k vyrovnání nerovností a při opravách prasklin stavebních a dalších konstrukčních materiálů apod.

2. LEPENÍ

- Pryskařice CHS-EPOXY 324 v kombinaci s vhodným tvrdidlem se používá rovněž ke spojování různých druhů materiálů.

Aplikace

- Natužená směs se nanáší na důkladně očištěné lepené plochy (připravené dle ČSN 66 8510 čl. 6).
- Plochy opatřené vrstvou lepidla přiložíme k sobě tak, aby po celé délce dobře přilehly, spoj fixujeme tlakem asi 0,02 MPa.
- Optimální tloušťka filmu je 0,1 mm. Při větším ztenčení filmu se značně zhorší pevnost spoje ve smyku, a proto se uvedený fixační tlak nesmí překročit.

Čištění

Nářadí a všechny pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit ředidly na bázi acetonu. V případě vytvrnutí lze nářadí od zbytků kompozice očistit mechanicky. V případě kontaktu kompozice s pokožkou okamžitě omýt teplou vodou s mýdlem

ZÁSADY BEZPEČNOSTI PRÁCE S EPOXY SYSTÉMY

- Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem Vaší pokožky a očí s epoxy materiály
- Důsledným zabezpečením odvětrání se chraňte před nadýcháním výparů
- Vždy používejte ochranné rukavice při mísení a aplikaci materiálu
- V případě potřísnění oka nechte oko otevřené a vymývejte min. 15 minut a poté vyhledejte lékařskou pomoc. V případě potřísnění pokožky okamžitě omývejte tekoucí vodou.
- MSDS: Bezpečnostní list ke každému produktu je k dispozici na vyžádání v elektronické podobě prostřednictvím emailu na: msds@polchemie.cz

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití výrobků Spolchemie a.s. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje stavebních systémů při standardních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti našich materiálů, charakteru a úpravě podkladu, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na naší webové stránce www.spolchemie.cz.

*** PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE PRACOVNÍKY NAŠEHO TECHNICKÉHO SERVISU NEBO NAŠE DISTRIBUTORY**

TECHNICKÉ PARAMETRY

Forma Složka A, B: tekutý
Barva Transparentní

Mísící poměry:

Tvrdidlo	Poměr	
CHS-Tvrdidlo P11	100: 7	Kratší doba zpracovatelnosti, vysoká chemická odolnost (ca 0,5 h)
TELALIT 0846	100:27	Nízkoteplotní vytvrzování, rychle vytvrzující
TELALIT 0492	100:16	Vysoká houževnatost, střední doba zpracovatelnosti (1-2h)
TELALIT 410	100:11	Krátká doba zpracovatelnosti (ca 20 min)
TELALIT 0563	100: 18	Vysoká houževnatost delší doba zpracovatelnosti (ca 2h)

Aplikační vlastnosti systému

Systém	Max.exotherm	Doba gelace	Doba zpracovatelnosti
	[°C]	h [23°C]	Minut (23°C)
CHS-EPOXY 324/CHS-TVRDIDLO P11	158	2-3	20 – 30
CHS-EPOXY 324/TELALIT 0846	150	1	10 - 15
CHS-EPOXY 324/TELALIT 0492	118	3	50 – 70
CHS-EPOXY 324/TELALIT 410	159	2	15 – 20
CHS-EPOXY 324/TELALIT 0563	139	5	20 - 40

testováno ve 400 g množství

Vlastnosti* vytvrzených pryskyřic

Systém	Pevnost ve smyku CSNEN 1465	Pevnost v odlupu DIN 53 282	Tg	Tažnost
	MPa	Ncm ⁻¹	[°C]	%
CHS-EPOXY 324/CHS-Tvrdidlo P11	25	14	70	3
CHS-EPOXY 324/TELALIT 0846	20	14	70	3
CHS-EPOXY 324/TELALIT 0492	25	14	80	3
CHS-EPOXY 324/TELALIT 410	25	18	70	4
TCHS-EPOXY 324/TELALIT 0563	26	20	60	5

* hodnoty měřeny po vytvrzení 7 dní 23°C a 2h/120°C dotvrzení

Chemické odolnosti kompozic

- Výše uvedené systémy odolávají zředěným minerálním kyselinám (chlorovodíková 10%, dusičná 10%, sírová 30%). Neodolávají organickým kyselinám (octová 5%, mléčná 10%).
- Odolávají také alkalickým roztokům (hydroxid sodný 40%, amoniak 10%), vodě, saponátům, oleji, naftě, benzínu. Jsou narušovány organickými rozpouštědly (etanol, xylen) a zejména acetone a butylacetátem.

Mezní podmínky pro aplikaci

Minimální teplota vzduchu a podkladu: + 15°C /+10 °C *
 Maximální teplota vzduchu a podkladu: + 30°C /+30 °C

* dle typu tvrdidla

BALENÍ

CHS-EPOXY 324:	50;200 kg
Curing agent CHS-TVRDIDLO P11:	4;25;40 kg
Curing agent TELALIT 0563:	10 kg
Curing agent TELALIT 0846	20;50 kg

Spolchemie a.s

Revoluční 86, 400 32, Ústí nad Labem
 Česká Republika

Tel: +420 477 162 037,
 Fax: +420 477 163 244
 Email: resins@spolchemie.cz

www.spolchemie.cz

Vytvořen dne: 01/ 2001
 Revidován dne: 08/ 2012
 Záruka kvality: 600621
 Vytvořil: Výzkum a vývoj & technický servis